

Plaquette Pédagogique

Filière : Licence Nationale en Génie Logistique: Logistique Industrielle
Niveau : 2
Matière : Ordonnancement
Régime Éducatif : Régime Mixte

Volume Horaire par semestre : 42
Type d'enseignement : TD ; Cours
Enseignant (s) :
Coordinateur :

Examens et évaluation des connaissances :

ECUE	Contrôle continue				Examen final				Coef. de l'ECUE	Coef. de l'UE au sein du parcours
	EPREUVES			Pondération	EPREUVES			Pondération		
	Ecrit	Oral	TP et Autres		Ecrit	Oral	TP et Autres			
Ordonnancement	X			30%	X			70%	1.5	1.5

Objectifs du Cours :

Le cours vise à faire connaître les principaux concepts, approches et outils pratiques associés à la gestion des processus opérationnels dans les entreprises et le flux des produits et des services qui en découlent. Un accent particulier sera mis sur les systèmes de planification, de contrôle de la production et des stocks (P.C.P.S.) à court et moyen terme afin d'améliorer la productivité d'exploitation et d'en assurer le flux des produits et des services.

Objectifs spécifiques

A la fin de ce cours l'étudiant(e) sera particulièrement en mesure de :

- Connaître les différentes étapes de la planification des priorités
- Utiliser les techniques les plus courantes de planification de la production
- Elaborer des plans de production (PAP et PDP)
- Utiliser les techniques appropriées d'ordonnancement de la production

Plan du Cours :

Chapitre introductif : La planification des opérations

Section I : Les objectifs de la planification des opérations

Section II : Les étapes de la planification des opérations

Chapitre I : Planification agrégée de la production

Section I : Définitions et concepts de bases

Section II : Les coûts associés à la planification agrégée

Section III : Les stratégies de planification

Section IV : Les techniques de planification agrégée

Chapitre II :Planification détaillée de la production

Section I : Les différences entre le plan agrégé et le plan directeur

Section II : Les intrants et les extrants du plan directeur de production

Section III : Elaboration d'un plan directeur de production

Chapitre III :Ordonnancement de la production

Section I : Définition et objectifs de l'ordonnancement

Section II : Etapes principales de l'ordonnancement

Section III : Ordonnancement dans les systèmes de production

Section IV : Les techniques de base en ordonnancement.

Méthodes et/ou outils utilisés :

Références scientifiques et supports :



Adresse: Route de tunis km 10.5, Technopole de sfax 3021 - BP 1164

+216 74 863 090

+216 74 863 092

www.isgis.rnu.tn

direction.isgis@isgis.rnu.tn